

## Congélateur horizontal

### WHM25112

**UN CONGELATEUR DE CLASSE A++ OFFRANT 251 LITRES DE RANGEMENT ET DES EQUIPEMENTS ASTUCIEUX TELS QUE LES ROULETTES ET LA SERRURE QUI FACILITERONT SONT UTILISATION QUOTIDIENNE**



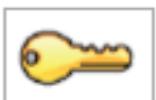
Une isolation renforcée pour une meilleure conservation de vos aliments en cas de coupure de courant



40% d'économies par rapport à la classe A



Des roulettes facilitent le déplacement de votre appareil



La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture

#### LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	194
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,531
Classe d'efficacité énergétique **	A++
Niveau sonore dB(A) **	42
Volume utile total (en litres)**	251

#### EQUIPEMENT

Thermostat	Mécanique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN-T (10-43 °C)
Alarme porte ouverte	-
Poignée	-
Pieds fixes	2
Roulettes	2
Serrure	OUI
Portes réversibles	-

#### CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	251
Electronique 6ème Sens	-
Stop Frost	-
Dégivrage	Manuel
Nombre de paniers	1
Calendrier de conservation	OUI
Eclairage intérieur	OUI
Couvercle auto-compensé	OUI
Bonde de dégivrage en façade	OUI
Fonction congélation rapide	OUI
Voyant de congélation rapide	-
Voyant marche/arrêt	OUI
Voyant de remontée en température (rouge)	OUI
Fonction Eco	OUI
Bac à glaçons	-
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	18
Autonomie en cas de coupure de courant	45

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	38,9/40,2
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	91,6 x 101 x 69,8
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	95,5 x 104,8 x 74,6
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2010/1060



Référence  
WHM25112

12 NC  
854903596000

EAN  
8003437165054