

UNE CAPACITE INEGALEE. UNE CONSOMMATION RESPONSABLE.



#### DISPLAY ELECTRONIQUE

Réglez la température en un seul clic.



#### ECLAIRAGE LED

Bénéficiez à la fois d'un éclairage plus performant et très économe.



#### SERRURE

Gardez vos aliments en toute sécurité.

### CONGELATEUR COFFRE HAIER HCE319F

- Capacité nette totale 310 litres
- Classe énergétique F
- Niveau sonore 40 dB
- Froid Statique
- Pouvoir de congélation 14kg/24h
- Autonomie en cas de panne 32 heures
- Interface de contrôle électronique
- Eclairage LED

### Généralités

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Type                           | Posable |
| Capacité nette totale (litres) | 310     |
| Couleur                        | Blanc   |

### Caractéristiques

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Display                    | Externe           |
| Interface de contrôle      | Electronique      |
| Connectivité               | Non               |
| Type de moteur             | Standard          |
| Type de poignée            | Externe           |
| Couleur de poignée         | Blanc             |
| Eclairage                  | LED               |
| Serrure                    | Oui               |
| Porte réversible           | Non               |
| Alarme de température      | Visuelle          |
| Fonction super congélation | Oui               |
| Témoin super congélation   | Oui               |
| Finition intérieure        | Aluminium martelé |

### Congélation

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Type de froid                   | Statique |
| Classe climatique               | SN-T     |
| Etendue de la température       | ≤-18°C   |
| Pouvoir de congélation (kg/24h) | 14       |
| Autonomie en cas de panne (h)   | 32       |
| Dégivrage                       | Manuel   |
| Gaz réfrigérant                 | R 600 a  |

### Equipement

|                            |         |
|----------------------------|---------|
| Nombre de paniers          | 2       |
| Matériau des paniers       | Métal   |
| Bac à glaçons              | Non     |
| Pieds réglables (avant)    | 0       |
| Roulettes (arrière)        | 0       |
| Cordon d'alimentation (cm) | 150/155 |

### Performances

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| Classe énergétique         | F   |
| Niveau sonore (dB)         | 40  |
| Classe d'efficacité sonore | C   |
| Conso. d'énergie (kWh/an)  | 293 |

### Dimensions

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Dimensions nettes (cm)        | 84 x 110 x 74       |
| Profondeur porte ouverte (cm) | 153,2               |
| Dimensions brutes (cm)        | 89,5 x 116,5 x 77,5 |
| Poids net/brut (kg)           | 51 / 58             |

### Accessoires Care+ Protect

|                                        |          |
|----------------------------------------|----------|
| Dégivrant universel congélateur        | 35602112 |
| Nettoyant réfrigérateur et congélateur | 35602114 |

### Spécification technique

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Code article           | 37001411      |
| Pays d'origine         | Chine         |
| Code douanier          | 84183020      |
| Quantité par container | 88            |
| Code EAN               | 6930265305524 |

