



SENSING THE DIFFERENCE

**Congélateur Horizontal****W3RHS37EW1****Congélateur Convertible en Réfrigérateur****Serrure**

La poignée est équipée d'une serrure pour en sécuriser la fermeture

**FreezerGuard Coffre**

Votre congélateur résiste à des températures extérieures basses allant jusqu'à -15°C, parfaitement adapté pour votre garage ou votre cave.

**LABEL**

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Consommation d'énergie (kWh/an)**  | 254 |
| Consommation d'énergie (kWh/24 h)  | 0,7 |
| Classe d'efficacité énergétique ** | E   |
| Niveau sonore dB(A) **             | 40  |
| Volume utile total (en litres)**   | 371 |

**EQUIPEMENT**

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Thermostat              | Electronique    |
| Type de gaz             | R600A           |
| Classe climatique       | SN-T            |
| Alarme porte ouverte    | Oui             |
| Poignée Intgrée         | Oui             |
| Pieds fixes             | 2               |
| Roulettes               | 2               |
| Pieds réglables (avant) | Oui             |
| Display                 | Écran Extérieur |

**CONGELATEUR**

|  |                |
|--|----------------|
| Nombre d'étoiles                               | 4              |
| Volume utile total (en litres)**               | 371            |
| 6ème sens                                      | Oui            |
| Dégivrage                                      | Manual         |
| Nombre de paniers                              | 1              |
| Eclairage intérieur                            | Oui            |
| Fonction congélation rapide                    | Oui            |
| Pouvoir de congélation (kg/24h)                | 18.0 kilograms |
| Résistance température extérieur jusqu'à -15°C | Oui            |
| Autonomie en cas de coupure de courant         | 36.00          |

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Poids net / avec emballage (kg)         | 43.0 / 50.0       |
| Dimensions nettes en cm (HxLxP)         | 85.0x133.0x70.5   |
| Dimensions avec emballage en cm (HxLxP) | 88.5x133.6x74.8   |
| Alimentation électrique                 | 220-240V/50Hz/16A |

**Volume utile total: 371 L****Coffre Convertible 2 en 1**

| Référence  | 12NC         | EAN           | COLOR |
|------------|--------------|---------------|-------|
| W3RHS37EW1 | 859991735950 | 8003437069758 | Blanc |

\* Le sens de la différence

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017