



RÉFRIGÉRATEUR COMBINE ENCASTRABLE

WHK25293B5E



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.



Compresseur inverter **super silencieux** avec **35dB** pour une cuisine sans stress.



Tout l'espace dont vous avez besoin. Ce réfrigérateur combiné Whirlpool est **conçu pour vous fournir tout l'espace nécessaire** au stockage de vos boissons et aliments.



Un système **exclusif de glissières invisibles**, entièrement dissimulés derrière la porte du réfrigérateur, garantit également un **design harmonieux**.

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	186
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,51
Classe d'efficacité énergétique **	D
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres)**	270

ÉQUIPEMENT

Glissières Invisibles	Glissières Invisibles
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-T

RÉFRIGÉRATEUR

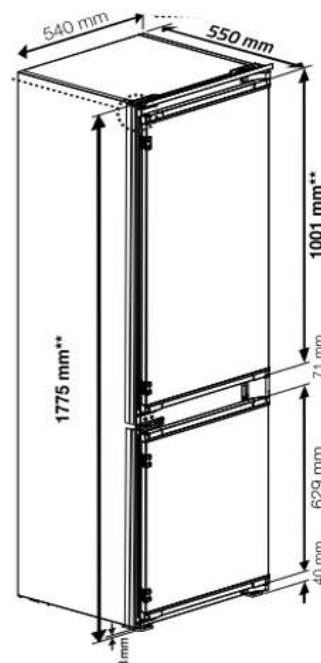
Volume utile (en litres)**	194
Dégivrage	Automatique
Eclairage intérieur LED	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4(2)
Clayettes porte-bouteilles	Oui
Bac à viandes 0-3°	Oui
Bac à légumes Profresh avec contrôle d'humidité	Oui
Mode Vacances	Oui
Alarme porte ouverte	Oui

CONGÉLATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	76
Dégivrage	Automatique
Nombre de tiroirs	3
Fonction congélation rapide	Oui
Pouvoir de congélation (kg/24 h)	3,5
Autonomie en cas de coupure de courant	12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	55.2/57
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	177,5x54x55cm



Référence	12 NC	EAN
WHK25293B5E	859991733600	8003437068867

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017

www.whirlpool.fr